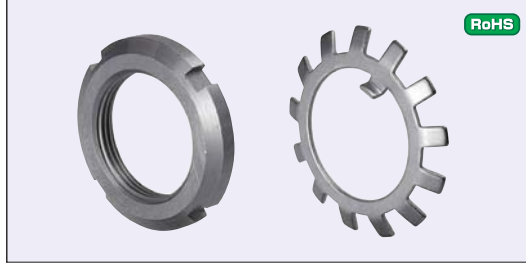


Sicherungsmuttern und Sicherungsbleche für Lager

Price Reduction
bis zu 68%

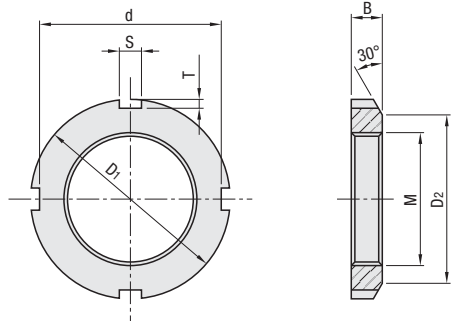
CAD-Daten

Satz aus Mutter und speziellem Sicherungsblech, Standardbauteile für die Befestigung von Lagern.

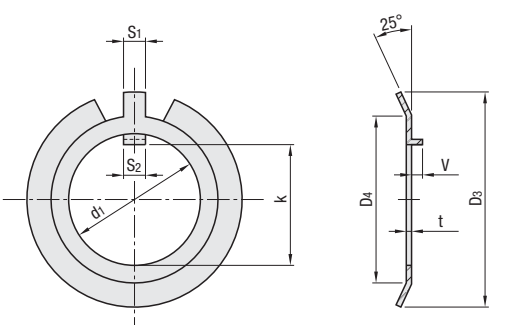


Ausführung	(1) Lagermutter	(2) Sicherungsblech für Lager
Ausführung ((1)+(2)) Satz (1) Einzel	M Werkstoff	M Werkstoff
Stahl JLNK JLN	1.0038/S235JR	1.0330/DC01
Edelstahl JLNSK JLNS	Anz.10~201.4305/X10CrNi18-9 Anz.25~50 1.4301/X5CrNi18-10	1.4301/X5CrNi18-10

(1) Lagermutter



(2) Sicherungsblech für Lager

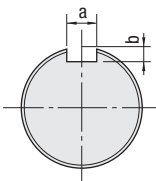


Gewindegenauigkeit JIS B 0211 6H (Klasse 2)

Teilenummer	(1) Lagermutter								Referenzgewicht (g)				JLNK JLNSK JLN JLNS				
	Ausführung	Nr.	MxSteigung (Fein-gewinde)	D1	D2	B	d	S	T	pro Satz ((1)+(2))		pro Stück ((1) Einzel)		€ Stückpreis			
										JLNK	JLNSK	JLN	JLNS				
((1)+(2)) Satz (Stahl) JLNK (Edelstahl) JLNSK	10	10	10x0.75	18	13	4	14	3	2	5.0	5.3	3.7	4.1	2,10	12,70	1,50	10,20
	12	12	12x1.0	22	17	5	18	3	2	8.3	8.2	6.4	6.6	2,00	12,70	1,50	10,20
	15	15	15x1.0	25	21	6	21	4	2	12.5	12.7	10	10.3	2,00	12,70	1,50	10,20
	17	17	17x1.0	28	24	7	24	4	2	15.5	16.3	12.4	13	2,00	12,70	1,50	10,20
	20	20	20x1.0	32	26	8	28	4	2	21.5	22.8	19	19.5	2,00	15,00	1,50	12,30
(1) Einzel (Stahl) JLN (Edelstahl) JLNS	25	25	25x1.5	38	32	8	34	5	2	31.4	36.6	25	31.2	2,30	21,10	1,80	18,20
	30	30	30x1.5	45	38	9	41	5	2	47.8	48.3	40	41.1	2,50	22,80	1,90	19,00
	35	35	35x1.5	52	44	10	48	5	2	63.4	73.7	53	64.3	2,80	29,00	2,20	23,80
	40	40	40x1.5	58	50	11	53	6	2.5	97.3	97.7	85	86.5	3,20	32,40	2,50	26,70
	45	45	45x1.5	65	56	12	60	6	2.5	134.2	135	119	121	3,50	38,40	2,80	32,20
50	50	50x1.5	70	61	13	65	6	2.5	162.5	161.5	146.5	147	4,20	45,50	3,40	38,50	

Bei noch größeren Bestellmengen bitte gesondert anfragen.

Nr.	(2) Sicherungsblech für Lager								Maße der Montagenuit für Sicherungsblech (Referenz)		
	d1	k	S1	S2	t	V	D3	D4	Nr. Zähne	Nutbreite a	Nuttiefe b
10	10	8.5	3	3	1.0	2	21	13	9	4	2
12	12	10.5	3	3	1.0	2	25	17	9	4	2
15	15	13.5	4	4	1.0	2	28	21	13	5	2
17	17	15.5	4	4	1.0	2	32	24	13	5	2
20	20	18.5	5	5	1.0	2	36	26	13	5	2
25	25	23	5	5	1.2	2.5	42	32	15	7	3
30	30	27.5	6	6	1.2	2.5	49	38	15	7	3
35	35	32.5	6	6	1.2	2.5	57	44	15	7	3
40	40	37.5	6	6	1.2	2.5	62	50	17	7	3
45	45	42.5	6	6	1.2	2.5	69	56	17	7	3
50	50	47.5	6	6	1.2	2.5	74	61	17	7	3



Muttern für Lager und Sicherungsbleche

-Diese beiden Artikel sind gängige Teile zur Befestigung von Lagern.
-Durch Anbringen einer vertikalen Nut (Passfedernut) am Gewinde der Welle und durch Anziehen der Mutter und Anbringen eines Sicherungsblechs an der Welle wird ein Lösen der Mutter vermieden.

[Montageschritte]

- Montieren Sie das Lager an der Welle.
- Setzen Sie das Sicherungsblech (S2) in die Nut der Welle (a).
- Ziehen Sie die Lagermutter fest.
- Drücken Sie das Sicherungsblech zusammen (S1), damit es in die Nut der Welle (S) passt.

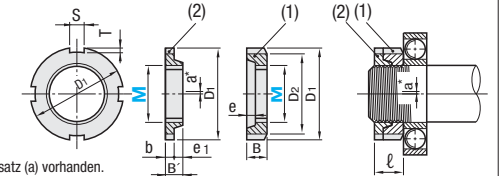
Sicherungsmuttern für Lager, selbstsichernd/Fine U Nuts®

Price Reduction
bis zu 45%

CAD-Daten



Ausführung	M	Härte	Oberflächenbehandlung
Standardausführung	HLB	1.4125/X105CrMo17	Parker chemisch vernickelt
Flache Ausführung	HLBM	1.1191/C45E thermisch gealtert	Parker
	HLBC	1.4301/X5CrNi18-10	Parker
	HLBU		
	HLBS		



*Zwischen dem Kegel der Mutter 2 und den Gewindemittellinien ist ein Versatz (a) vorhanden.
ⓈDie schmale Ausführung (HLBU) ist immer zuerst mit der oberen Mutter (Mutter 2) zu montieren.
Gewindegenauigkeit JIS B 0211 6H (Klasse 2)

Teilenummer	Ausführung	MxSteigung (Fein-gewinde)	(1) Nr. Mutter 1 (untere Mutter)				(2) Nr. Mutter 2 (obere Mutter)				Identisch für 1 und 2		Setzhöhe ℓ				Recht-winkligkeit der Stirnfläche (max.)	Gewicht pro Satz (g)	
			D1	D2	B	e	D1	B'	e1	b	S	T	Standard	Min.	Max.	Standard		Schmal	
	10	10x0.75	18	13	4	14	3	2	5.0	5.3	3.7	4.1	2,10	12,70	1,50	10,20	15	17	
	12	12x1.0	22	17	5	18	3	2	8.3	8.2	6.4	6.6	2,00	12,70	1,50	10,20	23	29	
	15	15x1.0	25	21	6	21	4	2	12.5	12.7	10	10.3	2,00	12,70	1,50	10,20	29	43	
	17	17x1.0	28	24	7	24	4	2	15.5	16.3	12.4	13	2,00	12,70	1,50	10,20	43	72	
	20	20x1.0	32	26	8	28	4	2	21.5	22.8	19	19.5	2,00	15,00	1,50	12,30	103	63	
	25	25x1.5	38	32	9	34	5	2	31.4	36.6	25	31.2	2,30	21,10	1,80	18,20	150	100	
	30	30x1.5	45	38	10	41	5	2	47.8	48.3	40	41.1	2,50	22,80	1,90	19,00	103	63	
	35	35x1.5	52	44	11	48	5	2	63.4	73.7	53	64.3	2,80	29,00	2,20	23,80	150	100	
	40	40x1.5	58	50	12	53	6	2.5	97.3	97.7	85	86.5	3,20	32,40	2,50	26,70	170	140	
	45	45x1.5	65	56	13	60	6	2.5	134.2	135	119	121	3,50	38,40	2,80	32,20	240	201	
	50	50x1.5	70	61	14	65	6	2.5	162.5	161.5	146.5	147	4,20	45,50	3,40	38,50	285	250	

Bestell-beispiel
HLB35

Liefer-zeit
6 Arbeit-tage

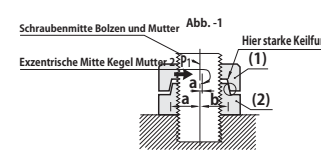
S. 87

Sicherheitshinweise
Der Gewindezapfen muss über eine Fase in der Höhe der Steigung (C=1) verfügen (Gewindegenauigkeit JIS G6, Klasse 2).

Preis
Mengenrabatt

Stückz.	1-34	35-49	50-99
Rabatt € Stückpreis	5%	10%	

Aufbau und Funktion von Sicherungsmuttern



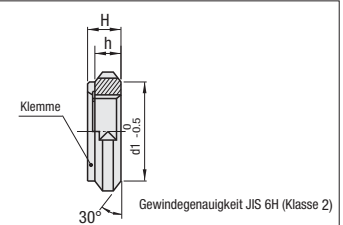
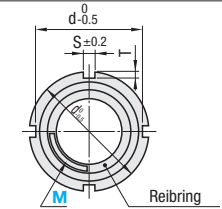
Vergleich mit konventionellen Sicherungsmuttern

Im Gegensatz zu Sätzen mit Standardmutter ist bei Zahnscheiben und Wellen keine Anfertigung einer Passfedernut erforderlich.

Fine U Nuts®



Aus-führung	M	Grundkörper	Reibring
FUNT	1.4125/X105CrMo17		
FUNTC	1.1191/C45E thermisch gealtert (22-28HRC)		1.4319/X3CrNiN17-8
FUNTS	1.4301/X5CrNi18-10		



Teilenummer	Ausführung	M	MxSteigung (Fein-gewinde)	D	D1	d	13	1.5	3	5.3	H	h	Recht-winkligkeit der Stirnfläche (max.)	€ Stückpreis		
														FUNT	FUNTC	FUNTS
10	8	10	8x0.75	16	12	13	1.5	3	5.3	±0.3	4.3	5,60	-	-		
12	10	12	10x0.75	18	13.5	14.4	1.8	3	5.2	±0.3	4	2,50	3,90	14,00		
15	12	15	12x1.0	22	17	18.4	1.8	3	5.4	±0.5	4	2,10	3,90	13,90		
17	15	17	15x1.0	25	21	21.4	1.8	4	6.5	±0.5	5	2,30	3,90	13,90		
20	17	20	17x1.0	28	24	24.2	1.9	4	6.4	±0.5	6	2,50	4,20	15,70		
25	20	25	20x1.0	32	26	28.4	1.8	4	7.7	±0.8	7	3,30	4,70	17,10		
30	25	30	25x1.5	38	32	34	2	5	9.1	±0.8	7	3,30	5,90	19,70		
35	30	35	30x1.5	45	38	41	2	5	9.1	±1.0	7	3,90	7,20	24,50		
40	35	40	35x1.5	52	44	48	2	5	10.2	±1.0	8	4,60	9,80	35,60		
45	40	45	40x1.5	58	50	53	2.5	6	11.2	±1.0	9	5,40	12,30	39,70		
50	45	50	45x1.5	65	56	60	2.5	6	12.5	±1.0	10	6,40	15,30	47,00		
50	50	50	50x1.5	70	61	65	2.5	6	13.5	±1.0	11	7,30	18,20	53,80		

Bestell-beispiel
FUNT10

Liefer-zeit
6 Arbeit-tage

S. 87

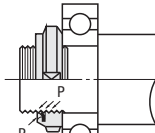
Preis

Stückz.	1-9	10-19	20-29	30-49
Rabatt € Stückpreis	5%	10%	15%	

Bei noch größeren Bestellmengen bitte gesondert anfragen.

Aufbau der Sicherungsmuttern

Wie in der Abbildung rechts gezeigt wird, tritt beim Kontakt des Reibrings mit dem Gewinde die Druckkraft P auf. Die Reaktionskraft P' und P' üben starken Druck auf das Gewinde aus, was zu einem Reibungsmoment führt und eine Bewegung verhindert.



Sicherheitshinweise

- Das passende Gewinde sollte mit Präzision JIS6g (Klasse 2) mit einer Fase entsprechend Gewindesteigung C=1 an der Spitze gefertigt sein.
- Verwenden Sie beim Ein- und Ausschrauben Schmiermittel.
- Insbesondere bei Wellen mit geringer Härte ist ein sehr leistungsfähiges Schmiermittel zu verwenden.
- Stellen Sie für eine optimale Funktionsweise sicher, dass mindestens zwei Gewindegänge über den Reibring überstehen.
- Die in der Tabelle oben angegebene Rechtswinkligkeit der Außenstirnfläche wird nur beim Anziehen mit mindestens dem Doppelten des Haltemoments erreicht.
- Nicht für die Verwendung mit Schlagschrauben mit hoher Drehzahl.
- Nicht auf bearbeiteten Gewindeoberflächen (Passfedernuten, usw.) verwendbar.
- Kann nicht mit dem Reibring zuerst aufgeschraubt werden.
- Nicht mit beschädigtem Reibring oder Klemmfläche verwenden.

Fine U Nut® ist eine eingetragene Handelsmarke der FUJISEIMITSU CO., LTD.